



INOX MECCANICA

TECHNOLOGY FOR THE FOOD PROCESSING INDUSTRY

PRESS RELEASE

DAS INNOVATIVE SALZVERFAHREN

SOLAROLO DI GOITO 16/01/2024

DAS INNOVATIVE SALZVERFAHREN

Die in diesen Anlagen angewandte Technologie ist das Ergebnis kontinuierlicher Studien und Experimente, die die F&E-Abteilung von Inox Meccanica in den letzten 15 Jahren entwickelt hat.

Das von unseren Ingenieuren erdachte Wirbelsalzverfahren führt zum Übergang von einem statischen zu einem dynamischen System, das es ermöglicht, die Verarbeitungszeiten drastisch zu verkürzen und ein Produkt mit hoher Salzhomogenität zu erhalten, das trotz der Entwicklung eines industriellen Prozesses nicht verunreinigt und vor allem von hoher Qualität ist.

Der automatische Salzungszyklus von Inox Meccanica besteht aus einer Reihe von technologischen Vorgängen, denen das Produkt unterzogen wird. Für jede der verschiedenen technologischen Aktionen stellt sich unsere Wanne automatisch auf die Durchführung der jeweiligen Aktion ein. Die Reihenfolge und die Dauer dieser Vorgänge sind das Ergebnis von Experimenten in unserem Technologielabor.

Einer der wichtigsten Vorteile unserer Technologie ist der Salzungsprozess durch osmotische Extraktion. Die Aufnahme von Salz durch das Fleisch führt zur Freisetzung von Wasser (reich an Salzen und Inhaltsstoffen), das durch die Dreh- und Kippbewegung der Maschine die Homogenisierung des Salzes und anderer Inhaltsstoffe auf dem Produkt ermöglicht.

Sobald die Salzkonzentration im Wasser, das sich im Inneren des Fasses bildet, einen Prozentsatz von etwa 10 % erreicht hat, wird das Wasser durch ein patentiertes automatisches System abgelassen. Dieser Schritt findet in den ersten 12 Stunden des Prozesses statt.

Es ist unmöglich, die Innovation der Produktion, die durch das patentierte Räuchersystem ermöglicht wird, nicht in einem Nebensatz zu erwähnen. Sowohl die gepökelten als auch die gekochten Produkte erhalten eine warme, holzige Note, und zwar direkt in unserer Räuchertumbler. Um dies zu erreichen, hat die Forschungs- und Entwicklungsabteilung ein Verfahren optimiert, bei dem ein Reibungsgenerator zum Einsatz kommt, der bei niedriger Temperatur Rauch erzeugt, der sich mit Vakuumphasen ordnungsgemäß abwechselt, wodurch das Produkt schneller imprägniert wird. Die Kombination ist programmierbar und wiederholbar, bis der gewünschte Rauchgrad erreicht ist.

Diese technologische Innovation bringt mehrere Vorteile mit sich, denn es ist möglich, das Produkt in sehr kurzer Zeit und mit geringerem Gewichtsverlust zu räuchern, die Brandgefahr

wird fast vollständig beseitigt, der Holzverbrauch wird reduziert und das Produkt erhält einen sehr delikaten Geschmack, wodurch das Aroma der Holzessenz viel stärker wahrnehmbar wird.

Mit unserer Technologie versuchen wir, unseren Kunden zu höheren Erträgen, effizienteren Prozessen und vor allem zu Produkten mit einem hohen Qualitätsniveau zu verhelfen.

Inox Meccanica S.p.A.

Strada Solarolo, 20/B-C-D

46044 Solarolo di Goito

Mantova – Italy

Tel. +39 0376 608282

Email. info@inoxmeccanica.it

Web. inoxmeccanica.com

Linkedin. <https://www.linkedin.com/company/inox-meccanica/>

INOX MECCANICA S.p.A.

web. inoxmeccanica.com

email. info@inoxmeccanica.it

tel. +390376608282

[@inoxmeccanica](#)

[in](#) [@](#) [v](#)